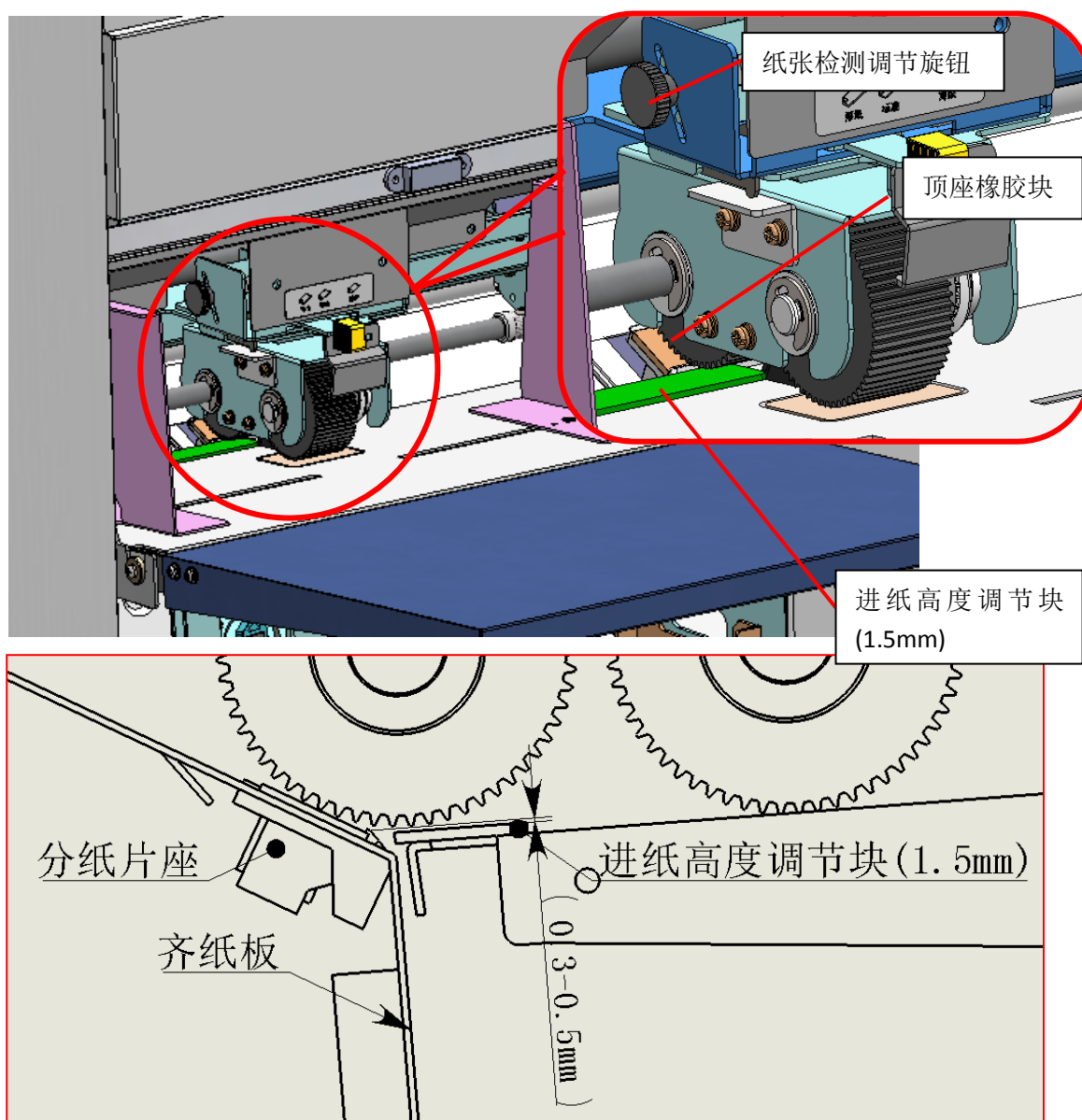


双排搓纸轮进纸高度调节方法

方法一：

- 1.将进纸高度调节块放置于前进纸板上，贴平齐纸纸。
- 2.按升降点动开关，给纸台自动抬升至指定位置后停止动作；
- 3.调节纸张检测调节旋钮，使分纸片座与调节块距离为 0.3-0.5mm，如图所示。



方法二：

- 1.给纸台上放置 20-30mm 的 60-70gsm 新印纸，按升降点动开关，给纸台自动抬升至指定位置后停止动作；
- 2.调节纸张检测调节旋钮，直至达到下述标准：左手抬起前端搓纸轮，后端搓纸轮与纸张保持接触，手动抽取第 1 张印纸，搓纸轮对印纸有摩擦感即可。

备注：

上述 2 种方法调节后效果基本保持一致。